

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2019] 长 量 标 企 证 字 第 283 号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格，特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standards" according to "the Law on Metrology of the People's Republic of China".

建标单位名称 长沙中通检测技术服务有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 洛氏硬度计检定装置
Name of Measurement Standard

代码 12615102
Code

测量范围 (20~70) HRC
Measuring Range

不确定度或准确度等级 $U=0.4\text{HRC}$ ($k=2$)
或最大允许误差
Uncertainty or Accuracy Class or
Maximum Permissible Error

保存地点 湖南省长沙市岳麓区学士街道茯苓路30号6楼
Installed in

发证机关 (印章)
The Issuing Authority

发证日期 2019 年 03 月 15 日
Date of Issue

有效期至 2023 年 03 月 14 日
Date of Expiry

名称 Name	型号 Type	测量范围 Measuring Range		不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
		标准 硬度块 标准 硬度块 标准 硬度块	HRC HRC HRC	(20~30)HRC (35~55)HRC (60~70)HRC	$U=0.4\text{HRC}$ $k=2$ $U=0.4\text{HRC}$ $k=2$ $U=0.4\text{HRC}$ $k=2$
主要 配套 设备 Main Auxiliary Equipment	塞规 电子秒表 刀口角尺 塞尺 大型工具显微镜 粗糙度样板 粗糙度样板 粗糙度样板 洛氏硬度计 立式光学计	($\phi 20 \times 200$)mm TF807 H200mm×L125mm (0.02~1.00) mm JGX2 (0.1~0.025) μm (0.8~0.1) μm (6.3~0.8) μm HR-150A /	200mm 0s~10h H200mm×L125mm (0.02~1.00)mm (25×25) mm (0.1~0.025) μm (0.8~0.1) μm (6.3~0.8) μm / /	$U=3\mu\text{m}$ $k=2$ 1等 1级 2级 $U=1\mu\text{m}$ $k=2$ $U_{\text{rel}}=5\%$ $k=2$ $U_{\text{rel}}=5\%$ $k=2$ $U_{\text{rel}}=5\%$ $k=2$ MPE: $\pm 1.5\text{HR}$ $U=0.10\mu\text{m}$ $k=2$	ZT-032 深圳市惠波工贸 有限公司/ZT-022 上海恒量量具 有限公司/ZT-1015 沧州长城/ZTJC-002 上海光学仪器厂/650252 潍坊华兴量具 有限公司/ZT03 潍坊华兴量具 有限公司/ZT01 潍坊华兴量具 有限公司/ZT04 莱州市恒仪试验仪器 有限公司/0494 德国蔡司/1121
开展的 检定 或 校准 项目 Verification or Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range		不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty or Accuracy Class or Maximum Permissible Error	依据的计量检定规程 或计量技术规范的编号及名称 Verification Regulation or Measurement Technical Specification and Its Code
	洛氏硬度计(仅开展后 续检定或使用中检验) -----	(20~70) HRC -----		$U=0.8\text{HRC}$, $k=2$ -----	JJG 112-2013 金属洛氏硬度计 检定规程 -----